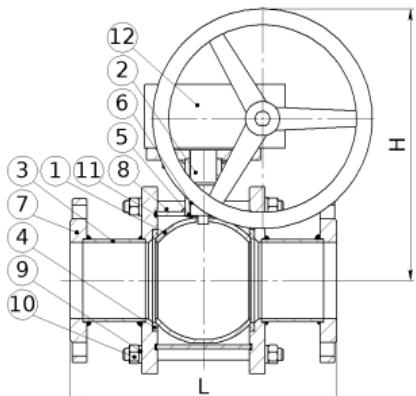


## Паспорт

11c341п - кран кульовий запірний стальний



Модель:	11c41п
Серія:	BREEZE™ Silvre
Тип приводу:	редуктор
Приєднання:	фланець/фланець
Робоча температура:	-35... +180 °C
Підтверджено відповідність:	006
Сертифікат:	TC RU C-A.AB24.B.04268, UA.TR.006.H.82601-20

**Таблиця 1. Характеристики**

Характеристика	Значення
Виготовлення та постачання	ДСТУ ISO 7121:2010, ТУ У 29.1-23392043-001
Клас герметичності	Клас "А" по ДСТУ EN 12266-1:2015 – відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ1, тип атмосфери II згідно з ГОСТ 15150, але не нижче -35 °C
Робоче середовище	вода, природний газ, нафтопродукти, інерльні гази

**Таблиця 2. Параметри**

Назва параметра	Показник												
	100	125	125	150	150	200	200	250	250	300	300	350	400
Діаметр умовний, DN, мм	100	125	125	150	150	200	200	250	250	300	300	300	300
Діаметр проходу, D, мм	100	100	125	150	100	150	200	200	250	250	300	300	300
Будівельна довжина, L, мм	350	255	356	390	280	330	460	540	540	610	610	685	760
Габаритна висота, H, мм	355	355	377	390	355	390	530	530	626	626	711	711	711
Маса, кг	39.0	41.0	54.9	71.3	49.1	71.3	154.5	173.3	246.2	267.9	352.4	382.0	422.3
Умовний тиск, PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16

**Таблиця 3. Матеріали**

#	Деталь	Матеріал
1	Пробка кульова	Сталь 12Х17 ГОСТ 20072
2	Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ 20072
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ДСТУ 7809
4	Кільце ущільнююче кулі	Фторопласт-Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Прокладка штока	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
6	Кільце ущільнююче штока	Фторсилоксан
7	Фланець	Сталь 3сп ДСТУ 4484
8	Шпилька	Сталь 10 ДСТУ 7809
9	Шайба граверна	Сталь 65г ГОСТ 14959
10	Гайка	Сталь 10 ДСТУ 7809
11	Ущільнення корпуса	Фторопласт-Ф4 ГОСТ 10007
12	Редуктор	ISO 5211

**Таблиця 4. Комплектність**

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Редуктор	1
Паспорт	1



**Ресурс, термін служби і гарантії виробника.** Повний термін служби виробу - більше 10 років для рідких середовищ і не менше 30 років для газу. Повний середній ресурс - 10000 циклів. Гарантії виробника - 36 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 60 місяців від дати випробувань. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів.

**Свідоцтво про приймання.** Кран кульовий запірний сталевий виготовлений, випробуваний та прийнятий відповідно до вимог ТУ 29.1-23392043-001-2003, ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT), ДСТУ EN 12266-2:2009, ДСТУ EN 12516-1:2015 (EN 12516-1:2014, IDT), ДСТУ EN 12516-2:2015 (EN 12516-2:2014, IDT), ДСТУ ISO 7121:2010. Кран випробувано водою: на міцність і щільність під тиском 1,5PN, на герметичність під тиском 1,1PN. Додатково кран випробуваний на герметичність повітрям тиском 0,6 МПа. Зварний шов корпус-патрубок проконтрольований ультразвуковим методом в об'ємі 100% його довжини, а також проведено візуальний і вимірювальний контроль зварного шва в об'ємі 100% його довжини.

**Призначення.** Кран кульовий запірний стальний застосовується на трубопроводах як запірний пристрій, що повністю перекриває потік робочого середовища, зазначеного в паспорти. Кран повинен використовуватись суверо за призначенням у відповідності до вказівок паспорта. Використання запірного крана як регулюючого і дросельного пристрою не допускається.

**Будова та робота виробу.** Будова та основні вузли крана показані на рисунку. Відкриття проводиться поворотом ручки проти годинникової стрілки до упору. Установка ручки паралельно прохідному каналу в кулі відповідає повному відкриттю. Кран слід закривати поворотом ручки в напримку за годинниковою стрілкою. Передбачені обмежувачі ходу як для повністю відкритого, так і закритого положення крана. Виробник залишає за собою право на конструктивні зміни, не вказані в паспорті, які не впливають на технічні характеристики і придільувальні розміри.

**Зазначення заходів безпеки.** Вимоги безпеки згідно з ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007, ДСТУ 2456. При експлуатації і транспортуванні виробу забороняється: проводити демонтаж або ремонт виробу при наявності робочого середовища і тиску в трубопроводі; застосовувати виріб в якості опори для трубопроводу; усувати перекоси фланців трубопроводу за рахунок натягу (деформації) фланців арматури; переносити або стропувати за ручку чи важіль редуктора.

**Монтаж та експлуатація.** Монтажне положення крана на трубопроводі - будь яке. Кран слід встановлювати на трубопроводі в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана придільувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалини та ін. Монтаж крана проводиться в будь-якому положенні. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекоси, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що змінюють навантаження на кран від трубопроводу. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, які можуть пошкодити ущільнення поверхні пробки кульової. При гідралічному випробуванні трубопроводу на міцність кран повинен бути відкритим. Періодичні і контролльні випробування суміщаються з випробуваннями трубопроводу, на якому встановлено виріб. Для запобігання заклинювання кульового крана необхідно кілька разів на рік проводити по 2-3 цикли «відкрито-закрито».

**Транспортування.** Транспортування виробу може проводитись всіма видами транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками. При транспортуванні кран повинен знаходитися в повністю відкритому положенні.

**Зберігання.** Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками або заводською упаковкою.

(Місце відмітки ВТК)