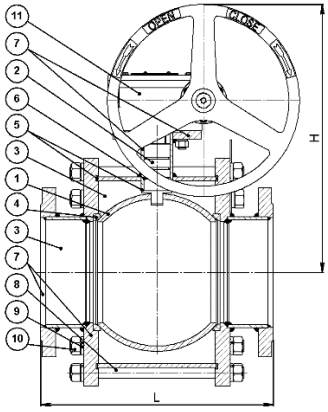
Паспорт

11с341п - кран кульовий запірний стальний



Модель:	11с341п
Серія:	BREEZE™ Silver
Тип приводу :	редуктор
Приєднання:	фланець/фланець
Робоча температура:	-35 ... +180 °C
Підтверджено відповідність:	TÜV NORD 006
Сертифікат:	UA.TR.006.H.104801-23

Таблиця 1.Характеристики

Характеристика	Значення
Виготовлення та постачання	ДСТУ ISO 7121:2010, ТУ У 29.1-23392043-001
Клас герметичності	Клас "А" по ДСТУ EN 12266-1:2015 – відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ1, тип атмосфери II згідно з ГОСТ 15150, але не нижче -35 °С
Робоче середовище	вода, природний газ, нафтопродукти, інертні гази

Таблиця 2. Параметри

Назва параметру	Показник													
Діаметр умовний, DN, мм	100	125	125	150	150	200	200	250	250	250	300	300	350	400
Діаметр проходу, D, мм	100	100	125	100	150	150	200	200	200	250	250	300	300	300
Будівельна довжина, L, мм	350	255	356	280	390	330	460	450	540	540	610	610	685	760
Габаритна висота, H, мм	355	355	373	355	390	390	530	530	530	264	624	713	708	708
Маса, кг	39.0	41.3	54.9	49.4	71.3	71.3	154.5	170.4	173.3	246.2	267.9	352.5	382.3	422.5
Умовний тиск, PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Тип фланця по ISO 5211	F12	F12	F12	F12	F12	F14	F14	F14	F14	F16	F16	F16	F16	F16
Грані шпинделя, ■ мм	27	27	27	27	27	36	36	36	36	46	46	46	46	46
Зусилля відкриття, Н*м	200	200	480	480	480	680	1700	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000

Таблиця 3. Матеріали

№	Деталь	Матеріал
1	Пробка кульова	Сталь 12Х17 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ДСТУ 7809
4	Кільце ущільнююче кулі	Фторопласт Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Прокладка штока, ущільнення корпуса	Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007
6	Кільце ущільнююче штока	Фторсилоксан
7	Фланець, бобишка	Сталь 3сп ДСТУ 4484
8	Шпилька	Сталь 10 ДСТУ 7809
9	Шайба пружинна	65Г ДСТУ 8429
10	Гайка	Сталь 10 ДСТУ 7809
11	Редуктор (з приєднанням згідно: ISO 5211)	

Таблиця 4. Комплектність

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Редуктор	1
Паспорт	1

Ресурс, термін служби і гарантії виробника. Повний термін служби виробу - більше 10 років для рідких середовищ і не менше 30 років для газу. Повний середній ресурс - 10000 циклів. Гарантії виробника – 36 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 60 місяців від дати випробувань. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів. При експлуатації продукції при технічних параметрах близьких до максимальних, термін служби може відрізнятись від зазначеного виробником.

Свідоцтво про приймання. Кран кульовий запірний сталевий виготовлений, випробуваний та прийнятий відповідно до вимог ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT), ДСТУ EN 12266-2:2009, ДСТУ EN 12516-1:2015 (EN 12516-1:2014, IDT), ДСТУ EN 12516-2:2015 (EN 12516-2:2014, IDT), ДСТУ ISO 7121: 2010. Кран випробувано водою: на міцність і щільність під тиском 1,5PN, на герметичність тиском 1,1PN. Додатково кран випробуваний на герметичність повітрям тиском 0,6 МПа. Зварний шов корпус-патрубок проконтрольований ультразвуковим методом в об'ємі 100% його довжини, а також проведено візуальний і вимірювальний контроль зварного шва в об'ємі 100% його довжини.

Призначення. Кран кульовий запірний стальний застосовується на трубопроводах як запірний пристрій, що повністю перекриває потік робочого середовища, зазначеного в паспорті. Кран повинен використовуватись суворо за призначенням у відповідності до вказівок паспорта. Використання запірного крана як регулюючого і дросельного пристрою не допускається.

Будова та робота виробу. Будова та основні вузли крана показані на рисунку. Відкриття проводиться поворотом ручки проти годинникової стрілки до упору. Установка ручки паралельно прохідному каналу в кулі відповідає повному відкриттю. Кран слід закривати поворотом ручки в напрямку за годинниковою стрілкою. Передбачені обмежувачі ходу як для повністю відкритого, так і закритого положення крана. Виробник залишає за собою право на конструктивні зміни, не вказані в паспорті, котрі не впливають на технічні характеристики і приєднувальні розміри.

Зазначення заходів безпеки. Вимоги безпеки згідно з ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007, ДСТУ 2456. При експлуатації і транспортуванні виробу забороняється: проводити демонтаж або ремонт виробу при наявності робочого середовища і тиску в трубопроводі; застосовувати виріб в якості опори для трубопроводу; усувати перекоси фланців трубопроводу за рахунок натягу (деформації) фланців арматури; переносити або стропувати за ручку чи важіль редуктора.

Монтаж та експлуатація. Монтажне положення крана на трубопроводі – будь яке. Кран слід встановлювати на трубопроводі в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана приєднувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалини та інших елементів. Монтаж крана слід проводити лише в відкритому положенні. Кран під приварювання необхідно накривати вологою ганчіркою для охолодження під час зварювання і захисту фторопластового ущільнення від перегріву і незворотної деформації. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекоси, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що знімають навантаження на кран від трубопроводу. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, котрі можуть пошкодити ущільнення поверхні пробки кульової. При гідравлічному випробуванні трубопроводу на міцність кран повинен бути відкритим. Періодичні і контрольні випробування суміщають з випробуваннями трубопроводу, на якому встановлено виріб. Для запобігання заклинювання кульового крана необхідно кілька разів на рік проводити по 2-3 цикли «відкрито-закрито».

Транспортування. Транспортування виробу може проводитись всіма видами транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками. При транспортуванні кран повинен знаходитися в повністю відкритому положенні.

Зберігання. Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками або заводською упаковкою.

(Місце відмітки ВТК)