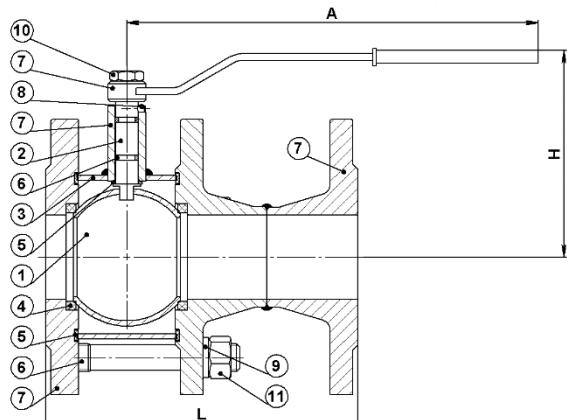


# Паспорт

## 11с41п - кран кульовий запірний стальний



Модель:	11с41п
Серія:	BREEZE™ Europe
Тип приводу :	ручний
Приєднання:	фланець/фланець
Робоча температура:	-35 ... +180 °C
Підтверджено відповідність:	006
Сертифікат:	UA.TR.006.H.82601-20

Таблиця 1. Характеристики

Характеристика	Значення
Виготовлення та постачання	ДСТУ ISO 7121:2010, ТУ У 29.1-23392043-001
Клас герметичності	Клас "A" по ДСТУ EN 12266-1:2015 – відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ1, тип атмосфери II згідно з ГОСТ 15150, але не нижче -35 °C
Робоче середовище	вода, природний газ, нафтопродукти, інертні гази

Таблиця 2. Параметри

Назва параметру	Показник													
	50	65	65	80	100	100	100	125	125	125	150	150	150	200
Діаметр умовний, DN, мм	50	65	65	80	100	100	100	125	125	125	150	150	150	200
Діаметр проходу, D, мм	50	50	65	80	80	100	100	100	125	125	100	150	150	150
Будівельна довжина, L, мм	180	190	190	210	230	230	350	255	255	356	280	280	390	330
Габаритна висота, H, мм	120	120	126	135	135	150	150	150	169	190	172	190	228	228
Вага, кг	8.6	12.3	12.0	14.0	18.3	19.4	26.2	28.7	33.1	42.2	37.1	46.8	60.2	60.2
Умовний тиск, PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16

Таблиця 3. Матеріали

№	Деталь	Матеріал
1	Пробка кульова	Сталь 12Х17 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
3	Корпус	Сталь 20 ДСТУ 7809
4	Кільце ущільнююче кулі	Фторопласт Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Прокладка штока, ущільнення корпуса	Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007
6	Кільце ущільнююче штока	Фторсилоксан
7	Фланець, бобишко, ручка	Сталь 3сп ДСТУ 4484
8	Штифт	Сталь 45 ДСТУ 7809
9	Шайба пружинна	65Г ДСТУ 8429
10	Гайка низька	ДСТУ ISO 4035
11	Гайка	ДСТУ ISO 8992

Таблиця 4. Комплектність

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Ручка	1
Паспорт	1



**Ресурс, термін служби і гарантія виробника.** Повний термін служби виробу - більше 10 років для рідких середовищ і не менше 30 років для газу. Повний середній ресурс - 10000 циклів. Гарантія виробника - 36 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 60 місяців від дати випробувань. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів. При експлуатації продукції при технічних параметрах близьких до максимальних, термін служби може відрізнятись від заданого виробником.

**Свідоцтво про приймання.** Кран кульовий запірний сталевий виготовлений, випробуваний та прийнятий відповідно до вимог ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT), ДСТУ EN 12266-2:2009, ДСТУ EN 12516-1:2015 (EN 12516-1:2014, IDT), ДСТУ EN 12516-2:2015 (EN 12516-2:2014, IDT), ДСТУ ISO 7121:2010. Кран випробувано водою: на міцність і щільність під тиском 1,5PN, на герметичність тиском 1,1PN. Додатково кран випробуваний на герметичність повітрям тиском 0,6 МПа. Зварний шов корпус-патрубок проконтрольований ультразвуковим методом в об'ємі 100% його довжини, а також проведено візуальний і вимірювальний контроль зварного шва в об'ємі 100% його довжини.

**Призначення.** Кран кульовий запірний стальний застосовується на трубопроводах як запірний пристрій, що повністю перекриває потік робочого середовища, зазначеного в паспорті. Кран повинен використовуватись суворо за призначенням у відповідності до вказівок паспорта. Використання запірного крана як регулюючого і дросельного пристроя не допускається.

**Будова та робота виробу.** Будова та основні вузли крана показані на рисунку. Відкриття проводиться поворотом ручки проти годинникової стрілки до упору. Установка ручки паралельно проходному каналу в кулі відповідає повному відкриттю. Кран слід закривати поворотом ручки в напрямку за годинниковою стрілкою. Передбачені обмежувачі ходу як для повністю відкритого, так і закритого положення крана. Виробник залишає за собою право на конструктивні зміни, не вказані в паспорті, які не впливають на технічні характеристики і придніувальні розміри.

**Зазначення заходів безпеки.** Вимоги безпеки згідно з ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007, ДСТУ 2456. При експлуатації і транспортуванні виробу забороняється: проводити демонтаж або ремонт виробу при наявності робочого середовища і тиску в трубопроводі; застосовувати виріб в якості опори для трубопроводу; усувати перекоси фланців трубопроводу за рахунок натягу (деформації) фланців арматури; переносити або стропувати за ручку чи важіль редуктора.

**Монтаж та експлуатація.** Монтажне положення крана на трубопроводі - будь яке. Кран слід встановлювати на трубопроводі в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана приєднувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалини та інших елементів. Монтаж крана проводиться в будь-якому положенні. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекоси, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що знімають навантаження на кран від трубопроводу. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, які можуть пошкодити ущільнення поверхні пробки кульової. При гідравлічному випробуванні трубопроводу на міцність кран повинен бути відкритим. Періодичні і контролльні випробування суміщаються з випробуваннями трубопроводу, на якому встановлено виріб. Для запобігання заклинювання кульового крана необхідно кілька разів на рік проводити по 2-3 цикли «відкрито-закрито».

**Транспортування.** Транспортування виробу може проводитись всіма видами транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками. При транспортуванні кран повинен знаходитися в повністю відкритому положенні.

**Зберігання.** Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками або заводською упаковкою

(Місце відмітки ВТК)