

DIN 2576

Плоские фланцы под приварку
Номинальное давление 10 бар

Flat flange for welding
Rated pressure 10

Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nennndruck 10

Стандарты монтажа

Форма А: соединение поверхности без требований.
Форма В: соединение поверхности с $Rz = 160$.

Standards of mounting

Shape A : joint face without requirement.
Shape B: joint face with $Rz=160$.

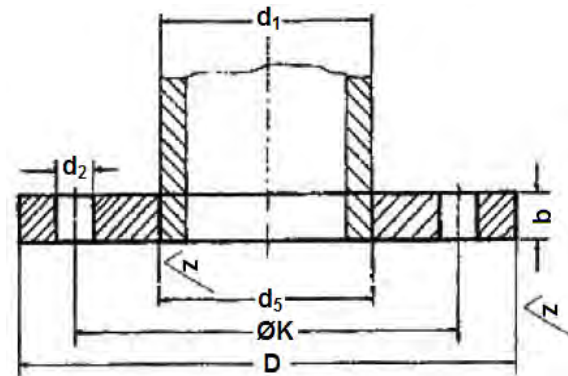
Regelausführung

Form A : Dichtfläche ohne Anforderung
Form B: Dichtfläche $Rz=160$, gedreht.

$$z/\sqrt{R_2} = 160$$

Размеры в мм

Dimensions in mm
Maße in mm



Для судостроения

Форма АS: без требований.
Форма ВS: $Rz=160$.

For ship building

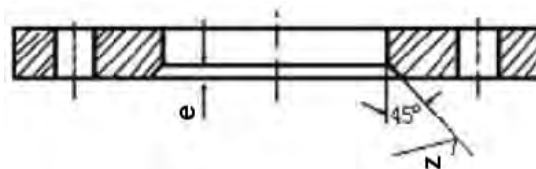
Shape AS: without requirement.
Shape BS: $Rz=160$.

Ausführung für den Schiffbau

Form AS: Dichtfläche ohne Anforderung.
Form BS: Dichtfläche $R - 160$, gedreht.

Размеры в мм

Dimensions in mm
Maße in mm



Остаточные размеры тип А и В.

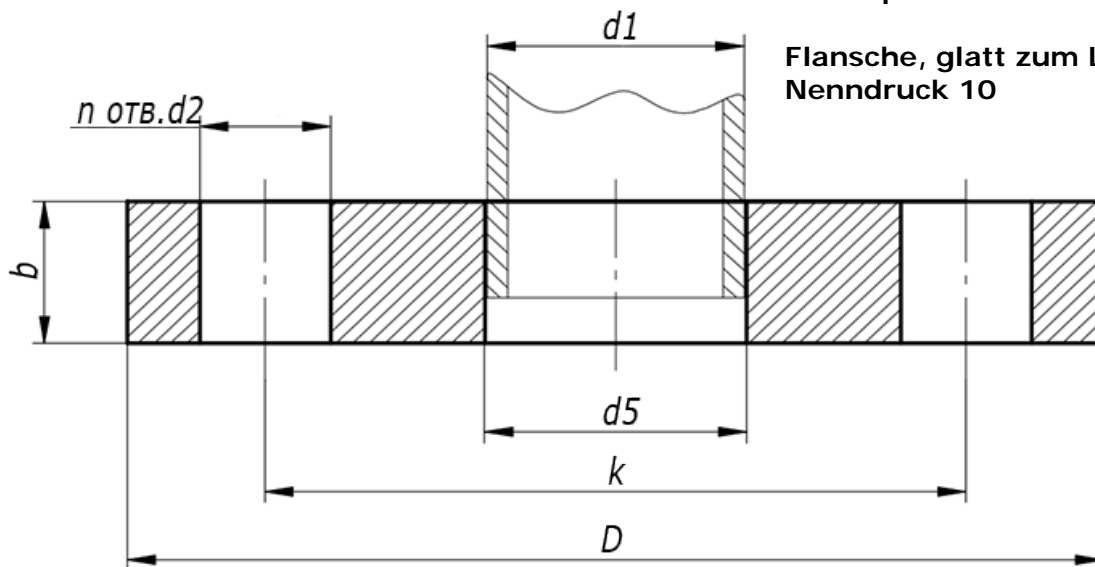
Residual dimensions like shapes A and B.
Ubrige Maße und Angaben wie Form A und B.

DIN 2576

Плоские фланцы под приварку
Номинальное давление 10 бар

Flat flange for welding
Rated pressure 10

Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 10



Труба / Pipe / Rohr - AnschluBmabe		Фланец / Flange / Flansch					Болты / Screws / Schrauben		Масса в кг / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)		
Условный проход Rated Diameter Nennweite	d1		d5	D	b	e	k	Количество / Number / Anzahl		Резьба / Thread / Gewinde	d2
	ISO Serie 1	DIN Serie 2									
	Ряд 1	Ряд 2									
10	—	14	14,5	90	14	5	60	4	M 12	14	0,613
	17,2	—	17,7								0,605
15	—	20	21	95	14	5	65	4	M 12	14	0,675
	21,3	—	22								0,669
20	—	25	26	105	16	5	75	4	M 12	14	0,749
	26,9	—	27,6								0,936
25	—	30	31	115	16	5	85	4	M 12	14	1,14
	33,7	—	34,4								1,11
32	—	38	39	140	16	5	100	4	M 16	18	1,66
	42,4	—	43,1								1,62
40	—	44,5	45,5	150	16	5	110	4	M 16	18	1,89
	48,3	—	49								1,86
50	—	57	58,1	165	18	6	125	4	M 16	18	2,51
	60,3	—	61,1								2,47
65	76,1	—	77,1	185	18	6	145	4	M 16	18	3
80	88,9	—	90,3	200	20	7	160	8	M 16	18	3,79
100	—	108	109,6	220	20	7	180	8	M 16	18	4,2
	114,3	—	115,9								4,03
	—	133	134,8								5,71
125	139,7	—	141,6	250	22	7	210	8	M 16	18	5,46
	—	159	161,1								6,72
150	168,3	—	170,5	285	22	7	240	8	M20	22	6,57
(175)	193,7	—	196,1	315	24	7	270	8	M20	22	8,45
200	219,1	—	221,8	340	24	7	295	8	M20	22	9,31
250	—	267	270,2	395	26	7	350	12	M20	22	12,5
	273	—	276,2								11,9
300	323,9	—	327,6	445	26	7	400	12	M 20	22	13,8
350	355,6	—	359,7	505	28	7	460	16	M 20	22	20,6
	—	368	372,2								19
	406,4	—	411								27,9
400	—	419	423,7	565	32	7	515	16	M24	26	25,9
(450)	457	—	462,5	615	38	7	565	20	M24	26	35,6
500	508	—	513,6	670	38	7	620	20	M 24	26	41,1