Инструкция по монтажу и эксплуатации шиберных ножевых задвижек серии VG и VGB Ру10

Наименование изделия

Задвижка межфланцевая шиберная ножевая

Обозначение изделия

VGXXXX / VGBXXXX

Предприятие-изготовитель

TECOFI SAS, Франция

Назначение и область применения

Применяется в качестве запорно-регулирующей арматуры для различных систем транспортировки жидкостей, содержащих твердые включения, вязких, гранулированных и порошкообразных сред. Используется в системах водоочистки и водоподготовки, канализации ливнёвых и хозяйственно-бытовых стоков, целлюлозно-бумажной и лесоперерабатывающей промышленности, химической, горнодобывающей и горнообогатительной промышленности, цементных заводах и других технологических трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик, указанных ниже.

Общие технические характеристики

Спецификация материалов согласно паспорта изделия
Односторонняя герметичность для задвижек модели VG
Двухстороняя герметичность для задвижек модели VGB
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93 (класс герметичности А) для задвижек с мягким седловым уплотнением
Рабочие параметры в соответствии с паспортом изделия
Межфланцевый монтаж Ру10
Тип привода в соответствии с паспортом изделия

Задвижки комплектуются под заказ дополнительным механическим и электрическим оборудованием :
- Переходником под ключ (для колодезной установки)
- Указателем положения и концевыми выкключателями
- Удлинённым штоком и колонкой управления
- Дефлекторами
- Соленоидными клапанами
- Позиционерами

Нормы и стандарты

Строительная длина в соответствии с паспортом изделия
Межфланцевый монтаж в соответствии с паспортом изделия
Нормы испытаний в соответствии с паспортом изделия

Гарантия и срок службы

В соответствии с гарантийным талоном на изделие

Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией. Нож должен быть приоткрыт. Транспортировка задвижек осуществляется на прочных поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для избежания возможных ударов и появления механических повреждений. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

Установка и монтаж

Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах. К монтажу и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки и требования руководства по эксплуатации.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.

Произвести полное закрытие ножа, не применяя чрезмерное усилие !

Надежно закрепить задвижку стропами, исключающими кантование, срыв при подъеме или опускании. До окончания крепления задвижки на трубопроводе не рекомендуется ослаблять или снимать стропы. При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе задвижки для задвижек с односторонней герметичностью !

Задвижки могут устанавливаться на горизонтальных трубопроводах практически во всех положениях.

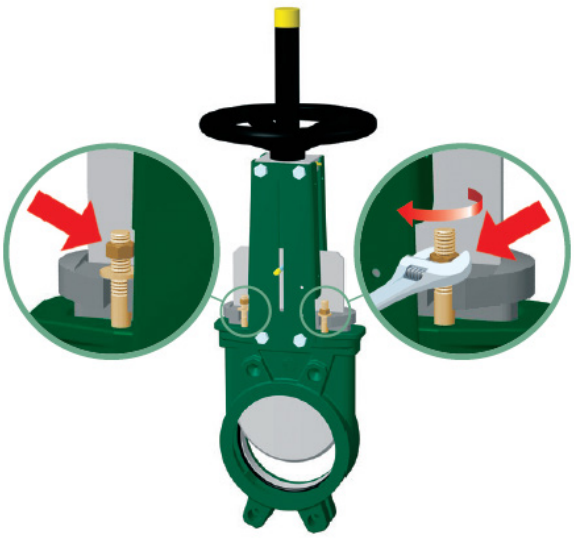
Рекомендуемое положение

Допустимое положение

Избегать подобного положения

При установке задвижек размером >Ду200 под углом > 45°С на горизонтальном трубопроводе и задвижек размером >Ду200 на вертикальном либо наклонном трубопроводе, необходимо предусмотреть и установить дополнительное крепление привода задвижки во избежание деформации штока под весом привода. В противном случае это может привести к возникновению неисправностей в процессе эксплуатации задвижек.

Задвижки поставляются с незатянутыми сальниками. После окончания монтажных работ и при заполнении системы водой, необходимо равномерно подтянуть болты сальника крест-накрест до остановки утечки воды через сальниковое уплотнение. Нож должен сохранить плавность хода.



Чрезмерная затяжка болтов сальника может привести к увеличению рабочего крутящего момента задвижки и, соответственно, к снижению срока эксплуатации сальника или его выходу из строя.

Крутящий момент затяжки болтов сальника :

от Ду 50 до Ду 125 : 25 Нм
от Ду 150 до Ду : 30 Нм
от Ду 350 до Ду 1200 : 35 Нм

Эксплуатация

После монтажа произведите пробное открытие-закрытие задвижки, убедитесь в плавности хода ножа. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа. Не допускайте гидравлических ударов. Работы по уходу, содержанию и замене задвижки должны производиться при отключенном насосном оборудовании, в отрезке трубопровода должно быть снято давление. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.

Замена сальникового и седлового уплотнений

Сальниковые и седловые уплотнения шиберных задвижек нуждаются в периодической замене.

Продолжительность срока их эксплуатации и периодичность замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.

ЗАМЕНА СЕДЛОВОГО УПЛОТНЕНИЯ (кроме задвижек с уплотнением металл/металл)

1. Сбросить давление в системе и слить жидкость с установки.
2. Снять задвижку с трубопровода.
3. Демонтировать бугеля, снять привод и выкрутить болты, соединяющие шток с ножом.
4. Извлечь нож из задвижки.
5. Удалить стопорное кольцо, удерживающее седловое уплотнение.
6. Удалить старое уплотнение и очистить его посадочное место.
7. Очистить внутренние поверхности задвижки.
8. Установить новое уплотнение нужного размера.
9. Установить на место стопорное кольцо, равномерно прижимая его по всему периметру седлового уплотнения.
10. Сборка задвижки осуществляется в порядке, обратном разборке.

ЗАМЕНА САЛЬНИКОВОГО УПЛОТНЕНИЯ

1. Сбросить давление в системе и слить жидкость с установки.
2. Установить задвижку в открытое положение.
3. Если задвижка оборудована боковыми защитными пластинами, их необходимо демонтировать.
4. Демонтировать бугеля, снять привод и выкрутить болты, соединяющие шток с ножом.
6. Открутить гайки крепления сальника и снять сальник.
7. Осторожно извлечь старую сальниковую набивку при помощи острого инструмента, избегая повреждения поверхности ножа.
8. Очистить сальниковый желоб.
9. Установить новую набивку (обратитесь к официальному дистрибьютору продукции TECOFI для заказа необходимых материалов).
При укладке набивки в желоб, необходимо соединить оба конца набивки, без зазора и без захлестывания.
10. Установить сальник в прежнее положение, осторожно закрутить болты в крестообразном порядке, сохраняя одинаковое расстояние между сальником и ножом с обеих сторон.
11. Сборка задвижки осуществляется в порядке, обратном разборке.
12. Произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в правильной центровке сальника и в плавности хода ножа.
13. После монтажа задвижки на трубопровод, необходимо равномерно подтянуть болты сальника крест-накрест до остановки утечки воды через сальниковое уплотнение. Нож должен сохранить плавность хода.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение срока, указанного в гарантийном талоне на изделие.